

# Наладка инструмента перед строганием

# Снятие зажима ножа



Чтоб снять зажим,  
необходимо  
ослабить  
зажимной  
механизм (1)

# Снятие ножа с струшколомателем



Чтоб снять нож,  
необходимо  
отвинтить винт 1

# Заточка ножа



Нож необходимо  
затачивать под углом 45  
градусов



- Сборка производится в том же порядке, что и разборка



- Нож должен выступать на 3-5 мм за струшколоматель

# Установка ножа со струшколомателем



# Установка вылета ножа



- Вылет ножа 1  
должен составлять  
0,3 мм

# Фиксация зажимным механизмом



- После установки ножа со струшколомателем, их необходимо зафиксировать зажимным механизмом

# Фиксация зажимного механизма



- После установки зажимной механизм фиксируется нажатием на рычаг 1

# Проверка вылета ножа



- Вылет ножа 1 регулируется регулировочным винтом 2

# Выбор и установка заготовки

# Выбор заготовки

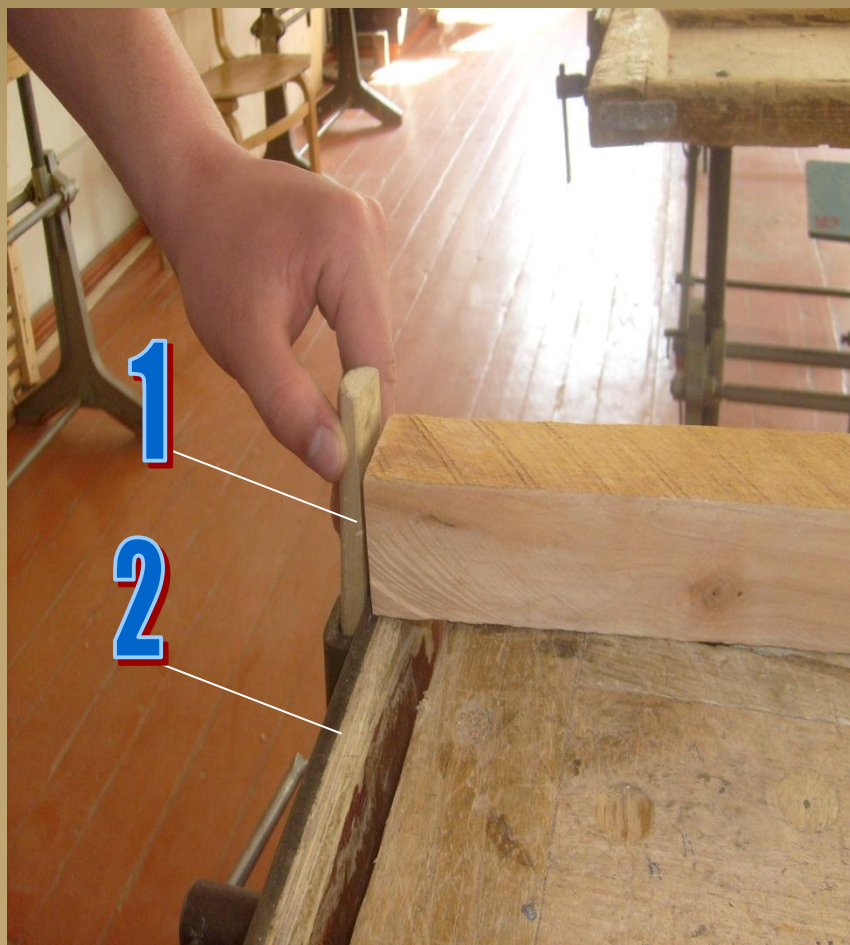


- Заготовка не должна иметь трещин, наколов, сучков и других дефектов

# Установка заготовки



- Заготовка упирается в цилиндрический клин 1, который устанавливается в специальное отверстие в верстаке



- Заготовка прижимается цилиндрическим клином 1, который устанавливается в зажим верстака 2



- После установки заготовки она фиксируется с помощью зажима верстака



- **Нажим**  
осуществляется на  
переднюю часть  
рубанка. Операция  
строгания  
выполняется по  
направлению  
волокон.



- Подошва рубанка должна двигаться параллельно заготовке под небольшим углом



- При выводе подошвы рубанка за пределы заготовки нажим осуществляется на заднюю часть рубанка.